



# Creamid® A3H2G8.2S\*9001

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66 + PA 6I/6T

## 一般信息

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲	• 拉丁美洲	• 亚太地区
	• 非洲和中东	• 欧洲	
形式	• 粒子		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.57	1.57	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.40	0.40	%	
流动	0.10	0.10	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.40	0.40	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	3.0	3.0	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.96E+6	1.89E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	35500	34800	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	1.96E+6	1.81E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	49300	47900	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	7.1	--	ft-lb/in <sup>2</sup>	
73°F	7.1	7.6	ft-lb/in <sup>2</sup>	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	33	29	ft-lb/in <sup>2</sup>	
73°F	36	36	ft-lb/in <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	6.7	7.1	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	491	491	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	455	455	°F	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	464	464	°F	ISO 306/B
--	482	482	°F	ISO 306/A
熔融温度	509	509	°F	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
介电强度 (0.0787 in)	--	840	V/mil	IEC 60243-1
漏电起痕指数	--	600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.031 in	HB	HB		
0.06 in	HB	HB		
0.13 in	HB	HB		

# Creamid® A3H2G8.2S\*9001

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66 + PA 6I/6T

## 加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
喷嘴温度	554	°F
加工 (熔体) 温度	536 到 572	°F
模具温度	176 到 230	°F

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。